

GERADOR GE 35 YSC

Imagem apenas para referência



ESPECIFICAÇÕES

- Regulação de voltagem automática AVR
- Os cantos arredondados da canópia permitem o escoamento da água da chuva
- A base estanque é adequada para conter quaisquer fugas de líquidos do motor, evitando a poluição ambiental
- Tampas externas para escoamento de óleo e água
- Lado do motor, pode ser completamente aberto, para facilitar as operações de manutenção
- Olhal de elevação central
- Painel de controlo com controlo digital
- Local de carga/descarga por empilhador em ambos os lados
- De acordo com as normas diretivas CE para ruído e segurança



Refrigeração a água



Gasóleo



Trifásico



Arranque elétrico



Silencioso

CLASSIFICAÇÕES DE POTÊNCIA

| | |
|-------------------------------|----------------------------------|
| * Stand-By Potência Trifásica | 33 kVA (26.4 kW) / 400V / 47.6 A |
| * PRP Potência Trifásica | 30 kVA (24 kW) / 400V / 43.3 A |
| * PRP Potência Monofásica | 11 kVA / 230V / 47.8 A |
| * COP Potência Trifásica | / |
| Frequência | 50 Hz |
| Cos φ | 0.8 |

* Valores apontados de acordo com a ISO 8528-1

DEFINIÇÃO

Potências declaradas válidas até as seguintes condições ambientais: temperatura 25°C, altitude 100 metros acima do nível do mar.

Potência LTP: potência em stand-by: Potência máxima disponível para utilização com cargas variáveis durante um número anual de horas limitado a 500 h. Nenhuma sobrecarga é admitida.

Potência PRP: potência contínua com cargas variáveis. Potência máxima para uso com cargas variáveis por um número ilimitado de horas por ano.

Potência COP: potência contínua com carga constante. Potência máxima para uso com cargas constantes por um número ilimitado de horas por ano.

MOTOR 1500 RPM

4 TEMPOS, INJEÇÃO DIRETA, ASPIRAÇÃO NATURAL

| | |
|--|----------------------------------|
| Modelo | YANMAR 4TNV98 |
| * Potência em Stand-By | 34.1 kW (46.4 hp) |
| * Potência PRP | 30.7 kW (41.7 hp) |
| * Potência COP | / |
| Cilindros / Deslocamento | 4/ 3.3. lit. |
| Diâmetro / Curso | 98 / 110 (mm) |
| Rácio de Compressão | 18.5 : 1 |
| BMEP (Brake Mean Effective Pressure : LTP - PRP) | / |
| Tipo de regulador de velocidade | Mecânico |
| CONSUMO DE COMBUSTÍVEL | |
| 110 % (Potência Stand-by) | 9 lit./h |
| 100 % to PRP | 8.1 lit./h |
| 75 % to PRP | 6.1 lit./h |
| 50 % to PRP | 4.2 lit./h |
| SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO | |
| Cobertura total - só motor | 9 lit. - 4.2 lit. |
| Fluxo de ar | 70 m ³ /min |
| SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO | |
| Capacidade total de óleo | / |
| Capacidade de óleo no cárter | 5.5 lit. (min) - 10.5 lit. (max) |
| Consumo de óleo em carga | / |

* Vlores apontados de acordo com a ISO 3046-1

| | |
|---|-------------------------|
| SISTEMA DE EXAUSTÃO | |
| Máximo fluxo de gás | / |
| Máxima temperatura gás de escape. | 630 °C |
| Máxima contrapressão | 9.8 kPa (0.1 bar) |
| Diâmetro externo do tubo de escape | / |
| SISTEMA ELÉTRICO | |
| Potência de motor de ignição | 2.3 kW |
| Capacidade do alternador carga bateria | 40 A |
| Arranque a frio | - 15 °C |
| Com dispositivo auxiliar de arranque a frio | / |
| FILTRO DE AR | |
| Fluxo filtro de combustível | 2.2 m ³ /min |
| CALOR A MÁXIMA CARGA | |
| De gás de escape | / |
| Para água e óleo | / |
| Saída para o ambiente | / |
| Para carregar o arrefecedor | / |

ALTERNADOR

| SÍNCRONO, TRIFÁSICO, AUTO-EXCITADO, AUTO-REGULADO, SEM ESCOVAS | |
|--|-----------------------------------|
| Potência Contínua | 30 kVA |
| Potência em Stand-by | 33 kVA |
| Voltagem Trifásica | 380-415 Vac |
| Frequência | 50 Hz |
| Cos φ | 0.8 |
| Modelo A.V.R. | HVR-11 |
| Regulação voltagem acc. | ± 1.0 % |
| Sustenta corrente de curto-circuito | 2.5 In |
| Transitório (100% carga) | 10 % |
| Tempo de descanso | ≤ 3 sec. |
| Eficiência a 100% carga | 87.1 % (400V - Cos φ 0.8) |
| Isolamento | Classe H |
| Conexão - Terminais | Estrela - N°12 |
| Compatibilidade eletromagnética (R.F.I. suppr.) | EN 55011 |
| Distorção harmônica - THD | < 3 % |
| Interferência telefônica - THF | / |

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

| | |
|--|--------------------------|
| Capacidade do depósito combustível | 55 lt. |
| Tempo em carga (75% to PRP) | 9 h |
| Arranque elétrico | 12 Vdc -80Ah |
| IP Grau de proteção | IP 23 |
| * Potência acústica medida LwA (pressão LpA) | 94 dB(A) (69 dB(A) @ 7m) |

| REATÂNCIA (30 kVA - 400V) | |
|--------------------------------------|----------------------------|
| Reatância síncrona de eixo direto | 243 % |
| Reatância transitória de eixo direto | 19 % |
| Transitório do eixo subdireto - X'd | 8 % |
| Reatância síncrona - Xq | 135 % |
| Reatância subtransitória- X'q | / |
| Sequência negativa- X2 | / |
| Sequência zero- X0 | / |
| CONSTANTES DE TEMPO | |
| Transitório- T'd | 0.01 sec |
| Subtransitório - T''d | 0.005 sec |
| Circuito aberto- T'do | 0.125 sec |
| Unidirecional TA / Armature - Ta | / |
| Rácio curto-circuito Kcc | 0.58 |
| Fluxo de ar de arrefecimento | 0.115 m ³ /sec. |
| Acoplamento Rolamento | Direct SAE 3 -11.5 ½ - N°1 |

| | |
|---|--------------------------|
| * Potência acústica garantida LwA (pressão LpA) | 96 dB(A) (71 dB(A) @ 7m) |
| Classe de performance (ISO 8528) | G2 |

* Potência acústica de acordo com as normas diretivas 2000/14/CE

PAINEL DE CONTROLO AUTOMÁTICO

- Controlador InteliNano Plus
- Botão de emergência STOP
- Ligação controlo remoto TCM 35
- Conexão para quadro PAC (ATS) (Apenas com painel de controlo automático)
- Carregador de bateria (Apenas com painel de controlo automático)
- Disjuntor - ELCB-GFI (Interruptor diferencial)
- Disjuntor
- Quadro terminal de potência
- Terminal terra (PE)

| | |
|----------------|---|
| Especificações | <ul style="list-style-type: none"> • Registo de eventos e alarmes (10 alarmes) • Interface do operador com ícones, sem texto • Start e Stop remoto • Pré-aquecimento • Totalmente programável a partir do painel ou do PC • Conexão direta com o motor com ECU via Can bus J1939 • Operação manual (MRS) com arranque remoto • Grau de proteção IP65 • Temperatura : -20°C / +70°C |
| Comunicação | <ul style="list-style-type: none"> • Porta USB • CAN BUS interface (apenas versão com J1939) |

CARACTERÍSTICAS DO CONTROLADOR INTELINANO PLUS

| | |
|---|---|
| Modo operativo | <ul style="list-style-type: none"> • MAN.- AUTO |
| Mostrador | <ul style="list-style-type: none"> • Visor LCD gráfico retró-iluminado 128x64 pixels |
| LEDs | <ul style="list-style-type: none"> • Operação do motor • Modo operativo AUTO • Alarme |
| Botões | <ul style="list-style-type: none"> • Botão START • Botão STOP • Botão AUTO • N° 2 botões para programação do controlador |
| Características | <ul style="list-style-type: none"> • Voltagem : L1-L2/L2-L3/L3-L1/N-L1/N-L2/N-L3 • Voltagem : L1-L2 (Apenas com painel de controlo auto.) • Corrente : I1 • Potências : kVA • Frequência |
| Medidas do motor | <ul style="list-style-type: none"> • Temperatura da água (opcional) • Pressão do óleo (opcional) • Nivel de combustível • Medidor de Rpm • Voltagem da bateria • Manutenção • Conta-horas |
| Proteções | <ul style="list-style-type: none"> • Curto-circuito • Sobretensão • Sequência fásica |
| Proteções de motor | <ul style="list-style-type: none"> • Excesso de velocidade • Aviso em caso de elevada temperatura da água • Aviso em caso de baixo nível de óleo • Aviso para baixo nível de combustível • Sobretensão da bateria • Bateria carrega em caso de falha do alternador • Botão de emergência |
| Funções AMF (apenas para painel de controlo automático) | <ul style="list-style-type: none"> • Mede tensão de rede: L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1 / N-L2 / N-L3 • Mede tensão de frequência • Detecção trifásica • Sobretensão da rede elétrica • Sequência fásica |

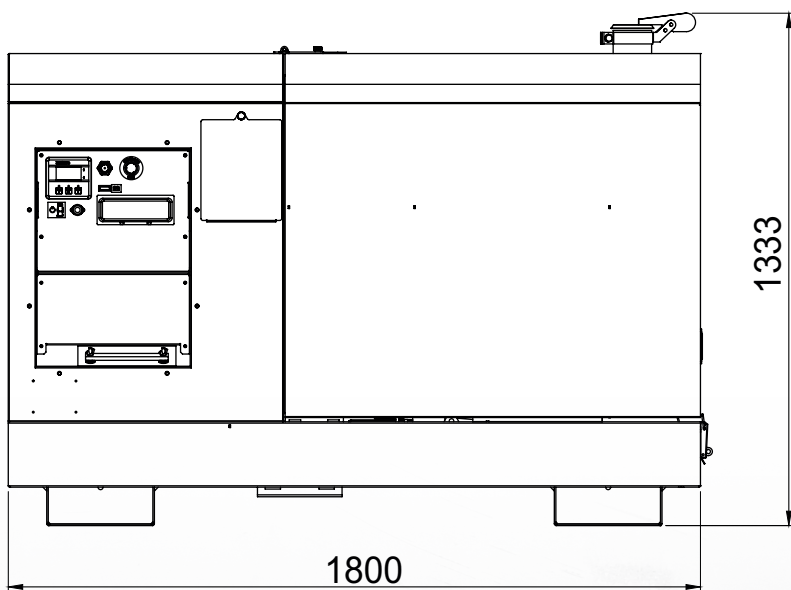
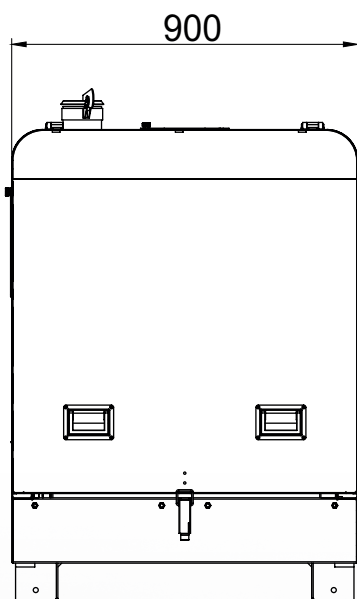
PAINEL DE CONTROLO COM TOMADAS

| | |
|---|---|
| TOMADAS | <ul style="list-style-type: none"> 1x 400V 63A 3P+T CEE 1x 400V 32A 3P+T CEE 1x 400V 16A 3P+T CEE 1x 230V 16A 2P+T CEE 1x 230V 16A 2P+T SCHUKO |
| Cada tomada está protegida pelo seu próprio disjuntor | |

PESO - DIMENSÕES E ACESSÓRIOS

PESO SECO DA MÁQUINA: • 825 Kg O gerador ilustrado pode incluir acessórios.

DIMENSÕES (MM):



ACESSÓRIOS A PEDIDO

- Unidade de transferência aut.(ATS) com PAC 42-M (60A)
- Controlo Remoto TCM35
- Reboque local
- KIT ligação terra

VERSÕES A PEDIDO

- Painel de controlo digital com tomadas CEE e SCHUKO
- Painel de controlo digital (sem tomadas)

OPÇÕES DE INSTALAÇÃO

- Medidores - temperatura de água medidor de óleo
- Tanque interno de 100 litros
- Interruptor principal de bateria
- Aquecimento de água do motor
- Controlo de rádio

INFORMAÇÃO GERAL

GRUPOS GERADORES EM CONFORMIDADE COM AS DIRETIVAS DA CE
 2006/42 / CE (Diretiva Máquinas)
 2014/35 / UE (Diretiva Baixa Tensão)
 2014/30 / UE (Diretiva EMC)
 2000/14 / CE (Directiva Emissões acústicas para máquinas de uso exterior)
 ISO 8528 (Grupos geradores de corrente alternada acionados por motores de combustão interna alternativos)



GARANTIA
 Todos os componentes estão garantidos pela garantia do fabricante.

A companhia reserva-se ao direito de modificar estas especificações sem aviso prévio. Para mais informações, por favor, contactar o departamento comercial.
 © MOSA - BCS PORTUGAL, Estrada Nacional 118, KM 45.5 - Benavente - Portugal. Chamada para a rede fixa nacional:(00351) 263509090 E-mail: geral@mosaenergia.com Web site: www.mosaenergia.com

